



Serie TI y AB

Túneles de Congelación y Abatidores de temperatura para Carros

VENTILACIÓN VARIABLE Y CRUZADA

20% MENOS DE TIEMPO DE CONGELACIÓN

Los TÚNELES DE CONGELACIÓN y ABATIDORES DE TEMPERATURA para carros de Maxwell están diseñados para el enfriamiento y la congelación rápida de cualquier tipo de producto. Los tiempos de congelación y abatimiento se reducen gracias a un sistema único de ventilación de flujo continuo y cruzado a velocidades controladas gracias a los ventiladores axiales EC con variación electrónica de velocidad.

Multiproducto con total adaptabilidad a las necesidades del proceso

Los túneles de congelación de Maxwell están diseñados para congelar todo tipo de productos, especialmente pan precocido, masa de pan, pasteles, pulpo, pescado en general y carnes. También son válidos para procesos industriales como la solidificación de ceras, el enfriamiento de piezas metálicas o cualquier otro proceso de enfriamiento continuo.

Soluciones a medida

Bajo pedido, los túneles pueden ser fabricados con diferentes dimensiones para adaptarse a las dimensiones de carros particulares de cada cliente.

Tecnología útil basada en el conocimiento

Los túneles de congelación y abatidores de Maxwell tienen una gran superficie de evaporación combinada con ventiladores electrónicos de alto flujo de aire ofreciendo la mayor densidad de flujo por m3 del mercado, una garantía de eficiencia, tecnología aplicada y conocimientos técnicos.



Aplicaciones



Los túneles de congelación de Maxwell están contruidos con un panel frigorífico de alta calidad de 100 mm. Tienen un sistema de control electrónico gestionado por PLC y una interfaz de pantalla táctil que muestra toda la información del sistema.

También incorpora una sección de almacenamiento de recetas donde se pueden guardar los parámetros en función del producto a procesar.

TI

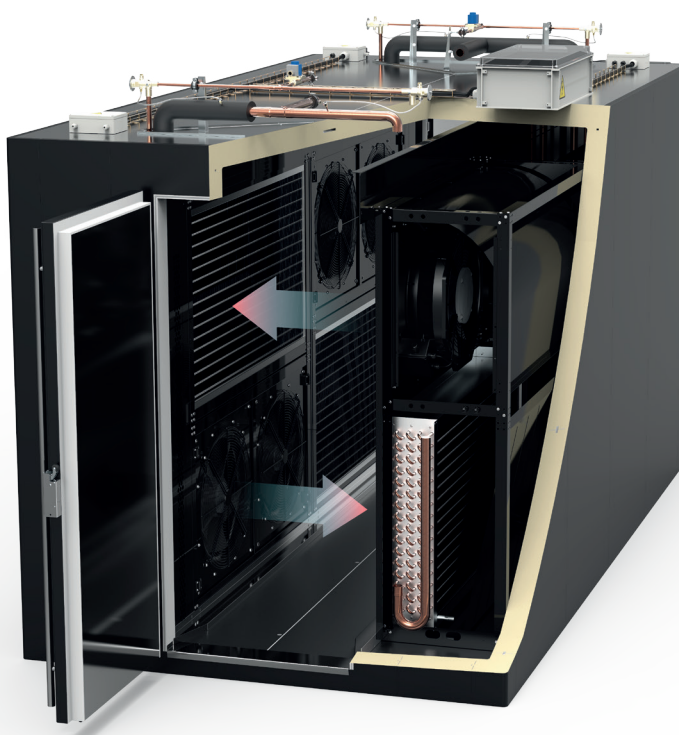
	MX TI 2	MX TI 3	MX TI 4	MX TI 6
Largo exterior mm	2400	3600	4800	6000
Ancho exterior mm	2440	2440	2440	2440
Altura exterior mm	2420	2420	2420	2420
Capacidad Carros 800 x 850 mm	2	4	6	8
Capacidad Carros 670 x 460 mm	3	5	7	10
Nº de puertas	1 o 2	1 o 2	2	2
Baterías evaporadoras	4	4	4	4
Potencia frigorífica (kW)	32	48	64	96
Superficie de intercambio (m2)	110	175	220	350
Ventiladores axiales EC	4	6	8	12
Potencia Unitaria Ventilador (kW)	1,25	1,25	1,25	1,25
Caudal Máximo de Aire (m3/h)	58.000	87.000	112.000	174.000
Válvulas de expansión electrónica	2	2	4	4
Desescarche*	Por parada	Por parada	Por parada	Por parada
Refrigerante	HFC/R744/NH3	HFC/R744/NH3	HFC/R744/NH3	HFC/R744/NH3
Capacidad de Congelación (kg/h)*	230	300	480	580

AB

	MX AB 2	MX AB 3	MX AB 4	MX AB 6
Capacidad de Abatimiento (kg/h)*	500	600	1000	1200



Se incluye un manual de usuario que proporciona información técnica detallada sobre los procedimientos de limpieza y mantenimiento, así como detalles sobre el funcionamiento del panel de mandos.



Para contenidos que incluyan el símbolo “*” consultar con nuestros agentes de ventas.