MX Serie TC

Túneles de Congelación para Carros

# VENTILACIÓN VARIABLE Y CRUZADA

## 20% MENOS DE TIEMPO DE CONGELACIÓN

Los TÚNELES DE CONGELACIÓN para carros de Maxwell están diseñados para la congelación rápida de cualquier tipo de producto. Los tiempos de congelación se reducen gracias a un sistema único de ventilación de flujo continuo y cruzado a velocidades controladas gracias a los ventiladores EC con variación electrónica de velocidad.

**Multiproducto con total adaptabilidad a las necesidades del proceso**
Los túneles de congelación de Maxwell están diseñados para congelar todo tipo de productos, especialmente pan precocido, masa de pan, pasteles, pulpo, pescado en general y carnes. También son válidos para procesos industriales como la solidificación de ceras, el enfriamiento de piezas metálicas o cualquier otro proceso de enfriamiento continuo.

**Soluciones a medida**
Bajo pedido, los túneles pueden ser fabricados con diferentes dimensiones para adaptarse a las dimensiones de carros particulares de cada cliente.

**Tecnología útil basada en el conocimiento**
Los túneles de congelación de Maxwell tienen una gran superficie de evaporación combinada con ventiladores electrónicos de alto flujo de aire ofreciendo la mayor densidad de flujo por m3 del mercado, una garantía de eficiencia, tecnología aplicada y conocimientos técnicos.

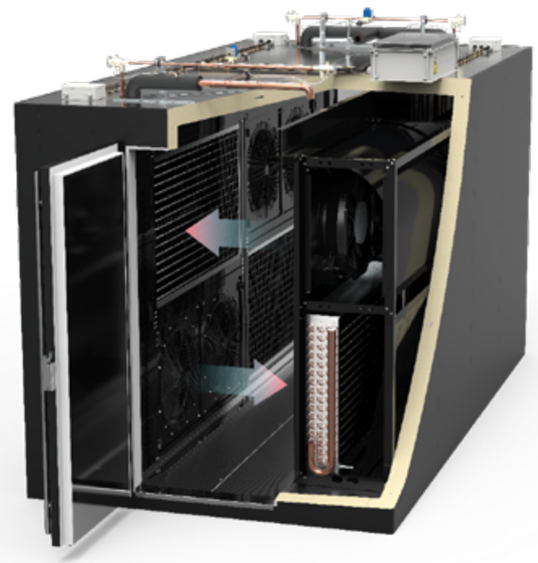
Aplicaciones

TÚNELES INDUSTRIALES · Túneles de Congelación para Carros

Los túneles de congelación de Maxwell están construidos con un panel frigorífico de alta calidad de 100 mm. Tienen un sistema de control electrónico gestionado por PLC y una interfaz de pantalla táctil que muestra el estado del proceso, el número de carros en el interior, el tiempo de estancia de cada uno, etc.

También incorpora una sección de almacenamiento de recetas donde se pueden guardar los parámetros en función del producto a procesar.

| MXTC | MX TC 2 | MX TC 3 | MX TC 4 | MX TC 5 | MX TC 6 |
|---|---|---|---|---|---|
| Largo exterior/Largo interior útil mm | 2220/2020 | 2980/2780 | 4220/4020 | 4980/4780 | 5740/5540 |
| Ancho exterior/Ancho interior útil mm | 2120/800 | 2120/800 | 2120/800 | 2120/800 | 2120/800 |
| Altura exterior / Alto interior útil mm | 2220/1850 | 2220/1850 | 2220/1850 | 2220/1850 | 2220/1850 |
| Capacidad Carros 800 x 850mm | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Capacidad Carros 670 x 460mm | 3 | 5 | 8 | 9 | 10 |
| Nº de puertas | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 |
| Interruptores Puertas | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 |
| Evaporadores | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 |
| Solenoides de líquido | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 |
| Ventiladores Axiales | 4 | 4 | 8 | 8 | 8 |
| Tipo de Motor Ventilador | EC | EC | EC | EC | EC |
| Potencia Unitaria Ventilador (kW) | 1,25 | 1,25 | 1,25 | 1,25 | 1,25 |
| Salida 0 - 10V | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 |
| Desescarche | Por parada | Por parada | Por parada | Por parada | Por parada |
| UNIDADES CONDENSADORAS | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 |
| Potencia Unidad nº1 (hp) | 30 | 40 | 30 | 30 | 40 |
| Potencia Unidad nº2 (hp) | | | 30 | 40 | 40 |
| Refrigerante | HFC | HFC | HFC | HFC | HFC |
| Caudal Máximo de AireO (m3/h) | 44.000 | 44.000 | 88.000 | 88.000 | 88.000 |
| Potencia Frigorífica kW -30°C / +45°C | 21,5 | 26,2 | 43 | 47,8 | 52,5 |
| Capacidad de Congelación (kg/h) | 230 | 300 | 480 | 520 | 580 |



Serie AB

Abatidores de Temperatura para Carros

# DISEÑO INTELIGENTE

## GRAN SUPERFICIE DE EVAPORACIÓN Y ALTO CAUDAL DE AIRE

Nuestros ABATIDORES DE TEMPERATURA reducen la temperatura de los alimentos recién cocinados a un rango entre 0°C y 4°C con una alta eficiencia energética gracias a su gran superficie de evaporación y a su alto caudal de aire. Reducen la temperatura de los alimentos recién cocinados a un rango entre 0°C y 4°C en un período de menos de 90 minutos.

Tienen una capacidad de carga de entre 2 y 10 carros, dependiendo del tamaño de los carros.
Eficiencia energética gracias al aislamiento térmico mediante un panel frigorífico de 100 mm de espesor con puertas herméticas de cierre oleodinámico y ventiladores electrónicos de velocidad variable.

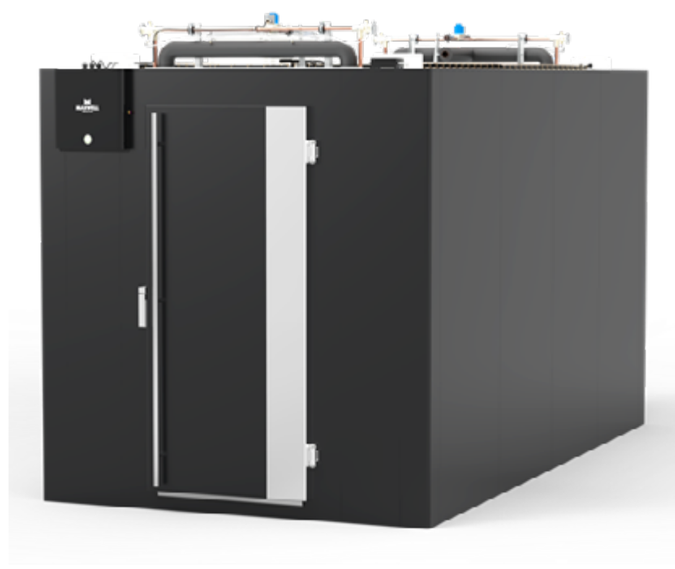
Control automatizado del equipo mediante PLC con interfaz de usuario de pantalla táctil, que permite modificar los parámetros de funcionamiento en tiempo real y visualizar datos como la temperatura, la velocidad de ventilación, el número de carros en el interior, el tiempo de permanencia de cada uno, la apertura de las puertas, el aviso de fin de ciclo, etc...

Función de almacenamiento de recetas con parámetros personalizados en función del tipo de alimento que se vaya a introducir. Componentes de refrigeración: Evaporadores con aleta de aluminio y circuito de cobre.

1 o 2 unidades condensadoras remotas MAXWELL Thermomachines equipadas con un compresor semi-hermético y un condensador de microcanal de aluminio de alta eficiencia.

Aplicaciones

TÚNELES INDUSTRIALES · Abatidores de Temperatura para Carros

Los abatidores de temperatura industriales Maxwell son la solución ideal para cualquier cocina de hotel o catering con producción media-alta, ofreciendo una capacidad de abatimiento desde 2 a 10 carros bandejeros simultáneos con un alto rendimiento y un diseño estético elegante gracias a un panel frigorífico premium de alta calidad que combina un acabado en negro satinado con el acero inoxidable.
Si desea otros colores y acabados, están disponibles bajo consulta.

| Serie AB | MX AB 2 | MX AB 3 | MX AB 4 | MX AB 5 | MX AB 6 |
|---|---|---|---|---|---|
| Largo exterior/Largo interior útil mm | 2220/2020 | 2980/2780 | 4220/4020 | 4980/4780 | 5740/5540 |
| Ancho exterior/Ancho interior útil mm | 2120/800 | 2120/800 | 2120/800 | 2120/800 | 2120/800 |
| Altura exterior / Alto interior útil mm | 2220/1850 | 2220/1850 | 2220/1850 | 2220/1850 | 2220/1850 |
| Capacidad Carros 800 x 850mm | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Capacidad Carros 670 x 460mm | 3 | 5 | 8 | 9 | 10 |
| Nº de puertas | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 |
| Interruptores Puertas | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 |
| Evaporadores | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 |
| Solenoides de líquido | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 |
| Ventiladores Axiales | 4 | 4 | 8 | 8 | 8 |
| Tipo de Motor Ventilador | EC | EC | EC | EC | EC |
| Potencia Unitaria Ventilador (kW) | 1,25 | 1,25 | 1,25 | 1,25 | 1,25 |
| Salida 0 - 10V | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 |
| Desescarche | Por parada | Por parada | Por parada | Por parada | Por parada |
| UNIDADES CONDENSADORAS | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 |
| Potencia Unidad nº1 (hp) | 15 | 25 | 22 | 25 | 30 |
| Potencia Unidad nº2 (hp) | | | 22 | 25 | 30 |
| Refrigerante | HFC | HFC | HFC | HFC | HFC |
| Caudal Máximo de AireO (m3/h) | 44.000 | 44.000 | 88.000 | 88.000 | 88.000 |
| Potencia Frigorífica kW -15°C / +45°C | 16,2 | 27,5 | 46,0 | 55,0 | 62,2 |
| Capacidad de enfriamiento (kg/h) | 230 | 400 | 660 | 780 | 900 |