Serie HC4

Hidrocooler por Ducha de Agua Fría para 4 Palets

ULTRARRÁPIDO

DUCHA DE AGUA FRÍA SUPERIOR Y LATERAL

Los HIDROCOOLERS (hidroenfriadores) de Maxwell por ducha de agua fría reducen rápidamente la temperatura central de frutas y verduras frescas.

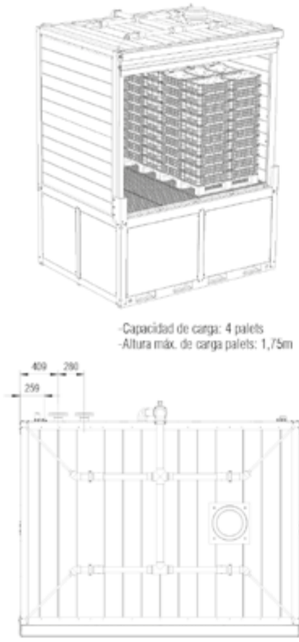
- Capacidad para 4 palets cargados a una altura aproximada de 1,7 m.
- Tanque de poliester reforzado con fibra de vidrio de grado alimentario, aislado térmicamente y capacidad de 3.500L
- Válvula manual para el drenaje y la limpieza del tanque.
- Control de nivel de agua en el tanque mediante válvula de flotador de acero inoxidable AISI 316.
- Intercambiador de calor de --placas sumergido de acero inoxidable AISI 316 con 52 m2 de superficie de intercambio.
- Estructura de acero galvanizado con recubrimiento de pintura al polvo y de acero inoxidable AISI 316.
- Cerramiento superior en panel sándwich con todas las caras internas en acero inoxidable AISI 316.
- Bases para palets de rejilla electrosoldada con filtros para las impurezas sólidas.
- Bomba de agua de 40 m3/h con prefiltro de aspiración.
- Duchas superiores de gran caudal mediante bandejas perforadas AISI 316 y duchas laterales adidionales con boquilla de cono lleno situadas en las 4 esquinas.
- Capacidad acumulación de hielo en intercambiador, garantiza una Tª del agua en el tanque cercana a 0°C
- El sistema de agitación de agua por aire forzado en el tanque aumenta la convección y mejora el intercambio de calor.
- Cuadro eléctrico integrado.
- 4 palets cada 10 minutos.
- Capacidad de refrigeración: hasta 2000 kg de cerezas cada 10 minutos. Para otro producto, puede variar.

Aplicaciones

Diseñados para lograr un muy alto rendimiento y un bajo consumo de energía gracias a la acumulación de hielo y son perfectos para el enfriamiento posterior a la cosecha. El equipo adicional y las especificaciones de refrigeración se seleccionan para satisfacer sus necesidades.

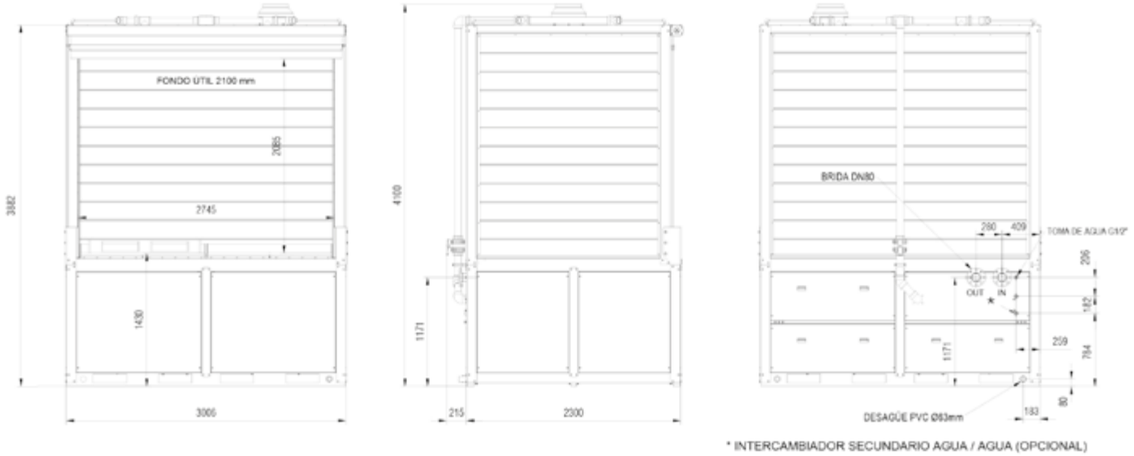
Este equipo reduce rápidamente la temperatura central de los productos frescos, prolongando la vida útil y conservando el sabor y el aspecto, así como reduciendo la carga de las cámaras y el tiempo de enfriamiento.

El sistema consiste en un intercambiador de calor de acero inoxidable sumergido en un tanque de agua de grado alimentario y aislado térmicamente. La acumulación de hielo en el intercambiador no permite que la temperatura del agua supere los 0,5ºC. Un sistema de duchas recircula el agua refrigerada sobre los palets, fluyendo a través del producto y volviendo de nuevo al tanque.



Serie HC

	MX HC 4
Capacidad Nº. de Palets	4
Dimensiones Palets	1,20m x 1,20m x 1,70m
Refrigerante	Propilenglicol Tº -20ºC Amoniaco
Temperatura de Entrada del Refrigerante	-5ºC
Tensión / Voltage (V)	400
Fases	3
Frecuencia (Hz)	50
Intensidad Máxima (A)	16
Caudal Máximo de Agua de Bombeado m3/h	40
Caudal Máximo de Agitación de Aire m3/h	70
Potencia Frigorífica (kW)	291
Energía Máxima de Acumulación (kW/h)	140
Tamaño Palets (Largo x Ancho x Alto) (mm)	3006 x 2520 x 4100



* INTERCAMBIADOR SECUNDARIO AGUA / AGUA (OPCIONAL)