

Los HIDROCOOLERS (hidroenfriadores) de Maxwell por ducha de agua fría reducen rápidamente la temperatura central de frutas y verduras frescas.



ALTO RENDIMIENTO / BAJO CONSUMO

- Capacidad para 1 palet cargados a una altura aproximada de 1,7 m.
- Tanque de poliéster reforzado con fibra de vidrio de grado alimentario, aislado térmicamente y con una capacidad de 500 L.
- Válvula manual para el drenaje y la limpieza del tanque.
- Control de nivel de agua en el tanque mediante válvula de flotador de acero inoxidable AISI 316.
- Intercambiador de calor de placas sumergido de acero inoxidable AISI 316 con 16 m² de superficie de intercambio.
- Estructura de acero galvanizado con recubrimiento de pintura al polvo y de acero inoxidable AISI 316.
- Cerramiento superior en panel sándwich con todas las caras internas en acero inoxidable AISI 316.
- Base para palet de rejilla electrosoldada.
- Bomba de agua de 8 m³/h con prefiltro de aspiración de acero inoxidable AISI316 grado alimentario.
- Ducha superior de gran caudal mediante bandeja perforada AISI 316
- Cuadro eléctrico integrado. con control mediante pantalla táctil de 7".
- Puerta anti-salpicaduras de lona alimentaria (Opcional)
- Capacidad de refrigeración: hasta 2000 kg de cerezas cada 30 minutos*

*Para otro tipo de producto puede variar.



Los hidrocoolers Maxwell HC-1 están diseñados para lograr un muy alto rendimiento en un espacio reducido gracias a su diseño compacto, con tecnología "falling film chiller" se consigue un gran rendimiento térmico así como un fácil acceso para inspección y limpieza. Son perfectos para el enfriamiento posterior a la cosecha. El equipo adicional y las especificaciones de refrigeración se seleccionan para satisfacer sus necesidades.



Para qué sirve?

Este equipo reduce rápidamente la temperatura central de los productos frescos, prolongando la vida útil y conservando el sabor y el aspecto, así como reduciendo la carga de las cámaras frigoríficas y el tiempo de enfriamiento.

Cómo funciona?

El sistema consiste en un intercambiador de placas de acero inoxidable suspendido sobre un tanque de agua de grado alimentario. El agua de proceso se eleva y se hace fluir sobre la superficie de intercambio térmico y es devuelta al tanque por gravedad (Tecnología "falling film"). Un sistema de duchas recircula el agua refrigerada sobre los palets, fluyendo a través del producto y volviendo de nuevo al tanque.

Aplicaciones



DATOS TÉCNICOS	HC-1
Modelo	HC1
Capacidad	1 palet 1,20m x 1,00m x 1,6m
Fluido Refrigerante	Propylene glycol / Temper -20 / Ammoniac bombeado
Temperatura de Entrada de Refrigerante (°C)	-5
Tensión / Voltage (V)	400
Fases	3
Frecuencia (Hz)	50
Intensidad Máximay (A)	16
Caudal Máximo de Agua Bombeado(m ³ /h)	40
Caudal Máximo de Agitación de Aire (m ³ /h)	70
Potencia Frigorífica (kW)	291
Energía Máxima de Acumulación de Hielo(kWh)	140
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto)	2000 mm x 1450 mm x 2392 mm

